

Stiftlochbohrer DIN 1898 aus HSS

Kegel 1 : 50

Taper pin drills DIN 1898,
taper 1 : 50

Forets pour trous de goupilles
coniques DIN 1898
conicité 1 : 50 (2%)

Escariadores cónicos para
agujeros cónicos DIN 1898,
cono 1 : 50



Bild127 Form A mit Zylinderschaft

| Nenn- Ø mm | Kleinster Ø mm | Größter Schneid- Ø mm | Schaft Ø e 9 mm | Gesamt- länge mm | Schneid- länge mm | Bestell- Nr. | Preis für 1 Stück HSS EUR | Gewicht ca. kg |
|------------------|----------------------|--------------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|-----------------|------------------------------------|-------------------|
| 1 | 0,95 | 1,6 | 1,6 | 50 | 32 | 121-11-110 | Preis auf Anfrage | |
| 1,5 | 1,4 | 2,08 | 2 | 64 | 34 | -111 | 44,- | 0,001 |
| 2 | 1,9 | 2,86 | 3,15 | 86 | 48 | -112 | 37,- | 0,002 |
| 2,5 | 2,4 | 3,36 | 3,15 | 86 | 48 | -113 | 39,- | 0,003 |
| 3 | 2,9 | 4,06 | 4 | 100 | 58 | -114 | 39,- | 0,005 |
| 4 | 3,9 | 5,26 | 5 | 112 | 68 | -115 | 42,- | 0,011 |
| 5 | 4,9 | 6,36 | 6,3 | 122 | 73 | 121-11-116 | 48,- | 0,019 |
| 6 | 5,9 | 8,00 | 8 | 160 | 105 | -117 | 56,- | 0,041 |
| 8 | 7,9 | 10,80 | 10 | 207 | 145 | -118 | 73,- | 0,075 |
| 10 | 9,9 | 13,40 | 12,5 | 245 | 175 | -119 | 105,- | 0,130 |
| 12 | 11,8 | 16,00 | 16 | 290 | 210 | -121 | 149,- | 0,230 |

Mitnehmer nach DIN 1809 Seite 127.

Abweichende Durchmesser und Kegelerhältnisse auf Anfrage.



Bild 128 Form B mit Morsekegel

| Nenn- Ø mm | Kleinster Ø mm | Größter Schneid- Ø mm | Gesamt- länge mm | Schneid- länge mm | Morse- kegel Nr. | Bestell- Nr. | Preis für 1 Stück HSS EUR | Gewicht ca. kg |
|------------------|----------------------|--------------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|-----------------|------------------------------------|-------------------|
| 5* | 4,9 | 6,36 | 155 | 73 | 1 | 121-41-111 | 47,- | 0,060 |
| 6* | 5,9 | 8,00 | 187 | 105 | 1 | -112 | 55,- | 0,070 |
| 8* | 7,9 | 10,80 | 227 | 145 | 1 | -113 | ausverkauft | 0,095 |
| 10* | 9,9 | 13,40 | 257 | 175 | 1 | -114 | ausverkauft | 0,122 |
| 12* | 11,8 | 16,00 | 315 | 210 | 2 | -115 | 193,- | 0,260 |
| **13* | 12,8 | 17,00 | 315 | 210 | 2 | -116 | 219,- | 0,275 |
| 14 | 13,8 | 18,20 | 325 | 220 | 2 | 121-41-117 | 249,- | 0,295 |
| 16 | 15,8 | 20,40 | 335 | 230 | 2 | -118 | 279,- | 0,420 |
| 20 | 19,8 | 24,80 | 377 | 250 | 3 | -119 | 396,- | 0,740 |
| 25 | 24,7 | 30,80 | 427 | 300 | 3 | -121 | 576,- | 1,040 |
| 30 | 29,7 | 36,00 | 475 | 320 | 4 | -122 | Preis auf Anfrage | 1,700 |
| 40 | 39,7 | 46,30 | 495 | 340 | 4 | -123 | Preis auf Anfrage | 2,560 |
| 50 | 49,7 | 56,60 | 550 | 360 | 5 | -124 | Preis auf Anfrage | 5,240 |

* **Serienfertigung eingestellt.** Nach Abverkauf nur noch als Sonderanfertigung lieferbar.

** nicht genormt

Diese Stiftlochbohrer dienen zur Herstellung von Kegelbohrungen für Kegelstifte DIN 1 und DIN 7978 in einem Arbeitsgang.

In der Übergangszeit wird auch noch nach der alten Norm geliefert.

Abweichende Durchmesser und Kegelerhältnisse auf Anfrage.

Unverbindliche Preisempfehlung