

## Maschinenreibahlen DIN 8093 aus Vollhartmetall

mit Zylinderschaft, rechtsschneidend

Machine reamers similar  
DIN 8093 in solid carbide,  
with straight shank

Alésoirs pour machine similaire  
DIN 8093 en carbure massif,  
à queue cylindrique

Escariadores de máquina  
semejante DIN 8093 metal  
duro, con mango cilíndrico



Bild 374 **Form B** spiralgenutet

Durchmesser H 7 mm	Gesamt- länge mm	Länge der Schneiden mm	Schaft Ø h 9 mm	Bestell-Nr.  <b>Form B</b> spiralgenutet	Preis für 1 Stück <b>HM</b> <b>EUR</b>	Gewicht  ca. kg
<b>2*</b>	49	11	2	314-23-115	ausverkauft	0,003
<b>3*</b>	61	15	3	-119	ausverkauft	0,006
<b>4*</b>	75	19	4	-123	ausverkauft	0,013
<b>5*</b>	86	23	5	314-23-125	ausverkauft	0,024
<b>6*</b>	93	26	5,6	-127	<b>53,-</b>	0,035
<b>8*</b>	117	33	8	-131	ausverkauft	0,050
<b>10*</b>	133	38	10	314-23-133	ausverkauft	0,086
<b>12*</b>	151	44	10	-135	ausverkauft	0,120

\* Serienfertigung eingestellt.

## Maschinenreibahlen DIN 8093 mit Vollhartmetall-Kopf

mit Zylinderschaft, rechtsschneidend

Machine reamers similar  
DIN 8093 with solid carbide  
head, with straight shank

Alésoirs pour machine similaire  
DIN 8093 en tête carbure massif,  
à queue cylindrique

Escariadores de máquina  
semejante DIN 8093 metal  
duro, con mango cilíndrico



Bild 376 **Form B** spiralgenutet

Durchmesser H 7 mm	Gesamt- länge mm	Länge der Schneiden mm	Schaft Ø h 9 mm	Bestell-Nr.  <b>Form B</b> schräggenutet	Preis für 1 Stück <b>HM</b> <b>EUR</b>	Gewicht  ca. kg
<b>14*</b>	160	47	12,5	314-23-137	ausverkauft	0,182
<b>16*</b>	170	52	12,5	-139	ausverkauft	0,214

\* Serienfertigung eingestellt.

Herstellungstoleranz nach DIN 1420 Seite 129 – 131, Mitnehmerlappen nach DIN 1809 Seite 127.  
Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe siehe Seite 133.

## Maschinenreibahlen DIN 8051 mit Hartmetall-Schneidplatten

mit kurzen Schneiden, Morsekegel, rechtsschneidend

Machine reamers DIN 8051 carbide tipped, with Morse taper shank

Alésoirs pour machine DIN 8051 à plaquettes carbure brasées, à queue cône Morse

Escariadores de máquina DIN 8051 metal duro, con cono Morse



Bild 349 **Form A** geradegenutet

Durchmesser H 7 mm	Gesamtlänge mm	Länge der Schneiden mm	Morsekegel Nr.	Bestell-Nr. Form A geradegenutet	Preis für 1 Stück HM EUR	Gewicht ca. kg
<b>12*</b>	182	19	1	314-43-218	<b>ausverkauft</b>	0,120
<b>16*</b>	210	22	2	223	<b>ausverkauft</b>	0,280
<b>18*</b>	219	22	2	-225	<b>ausverkauft</b>	0,320
<b>19*</b>	223	22	2	314-43-226	<b>85,-</b>	0,350
<b>20*</b>	228	22	2	227	<b>ausverkauft</b>	0,400
<b>22*</b>	237	25	2	-229	<b>ausverkauft</b>	0,410
<b>25*</b>	268	25	3	314-43-233	<b>ausverkauft</b>	0,800

\* Serienfertigung eingestellt.

Herstellungstoleranz nach DIN 1420 Seite 129 – 131. Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe siehe Seite 133.

## Maschinenreibahlen DIN 8094 mit Hartmetall-Schneidplatten

mit langen Schneiden, Morsekegel, rechtsschneidend

Machine reamers DIN 8094 carbide tipped, with Morse taper shank

Alésoirs pour machine DIN 8094 à plaquettes carbure brasées, à cône Morse

Escariadores de máquina DIN 8094 metal duro, con cono Morse



Bild 347 **Form B** schräggenutet

Durchmesser H 7 mm	Gesamtlänge mm	Länge der Schneiden mm	Morsekegel Nr.	Bestell-Nr. Form B schräggenutet	Preis für 1 Stück HM EUR	Gewicht ca. kg
<b>12</b>	182	45	1	314-53-118	<b>81,-</b>	0,142
<b>16</b>	210	45	2	-123	<b>105,-</b>	0,304
<b>18</b>	219	56	2	-125	<b>108,-</b>	0,320
<b>19*</b>	223	56	2	314-53-126	<b>ausverkauft</b>	0,350
<b>20</b>	228	56	2	-127	<b>114,-</b>	0,390
<b>22</b>	237	56	2	-129	<b>140,-</b>	0,440
<b>25*</b>	268	70	3	314-53-133	<b>ausverkauft</b>	0,800

\* Serienfertigung eingestellt.

Änderung der HM-Qualität vorbehalten.

Reibahlen für andere Toleranzfelder als H 7 der geriebenen Bohrung berechnen wir mit den Zuschlägen auf Seite 122.

Alle nicht aufgeführten Durchmesser sind Zwischendurchmesser. Preise auf Anfrage. Andere Hartmetall-Qualitäten bedingen Sonderpreise.

Herstellungstoleranz nach DIN 1420 Seite 129 – 131. Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe siehe Seite 133.

Unverbindliche Preisempfehlung