

NC-Maschinenreibahlen ähnl. DIN 212 1/100 mm steigend aus HSS-E mit geraden Schaftdurchmessern h6

Machine reamers DIN 212
with straight shank
spiral fluted
rising 0,01 mm

Alésoirs pour machine DIN 212
à queue cylindrique à denture
hélicoidale
montant 0,01 mm

Escariadores de maquina DIN 212
con mango cilíndrico de
ranuras derechas
0,01 mm



Bild 301 NC

Form B spiralgenutet mit Linksdrall

Neu
seit August
2017

Durchmesser		Gesamt- länge	Länge der Schneide	Schaft Ø h6 mm	Preis für 1 Stück HSS-E EUR	Gewicht ca. kg
von mm	bis mm					
0,90	1,06	34	5,5	1,0		0,001
1,07	1,18	36	6,5	1,0		0,001
1,19	1,32	38	8	2,0	22,-	0,001
1,33	1,39	40	8	2,0		0,001
1,40	1,50	40	8	2,0	21,-	0,001
1,51	1,70	43	9	2,0		0,001
1,71	1,90	46	10	2,0	20,-	0,001
1,91	1,99	49	11	2,0		0,002
2,00	2,09	49	11	2,0	21,-	0,002
2,10	2,12	49	11	2,0		0,002
2,13	2,36	53	12	3,0	22,-	0,002
2,37	2,49	57	14	3,0		0,002
2,50	2,59	57	14	3,0	20,-	0,002
2,60	2,65	57	14	3,0		0,002
2,66	2,79	61	15	3,0	20,50	0,002
2,80	2,99	61	15	3,0		0,002
3,00		61	15	3,0	17,50	0,002
3,01	3,09	65	16	4,0	17,50	0,002
3,10	3,35	65	16	4,0	21,-	0,002
3,36	3,49	70	18	4,0	21,-	0,003
3,50	3,59	70	18	4,0	18,50	0,003
3,60	3,75	70	18	4,0	22,-	0,003
3,76	3,81	75	19	4,0	22,-	0,005
3,82	3,97	75	19	4,0	18,50	0,005
3,98	4,20	75	19	4,0	18,-	0,005
4,21	4,25	75	19	4,0	20,50	0,005
4,26	4,75	80	21	5,0	20,50	0,008
4,76	5,20	86	23	5,0	19,-	0,009
5,21	5,30	86	23	5,0	20,50	0,009
5,31	6,00	93	26	6,0	20,50	0,014
6,01	6,70	101	28	6,0		0,018
6,71	7,50	109	31	8,0	22,-	0,024
7,51	7,97	117	33	8,0		0,027
7,98	8,03	117	33	8,0	21,50	0,027
8,04	8,20	117	33	8,0	22,-	0,027
8,21	8,50	117	33	8,0		0,027
8,51	9,50	125	36	10,0	26,-	0,030
9,51	10,20	133	38	10,0		0,035
10,21	10,60	133	38	10,0	31,-	0,035
10,61	11,20	142	41	10,0	31,-	0,042
11,21	11,80	142	41	10,0	36,-	0,042
11,81	12,00	151	44	10,0	36,-	0,042
12,01	12,25	151	44	10,0	41,-	0,070
12,26	13,20	151	44	10,0	41,-	0,070

Herstellungstoleranz: + 0,003 / 0

Keine Lagerhaltung!

Unverbindliche Preisempfehlung

Lieferzeit mind. 1-3 Wochen.