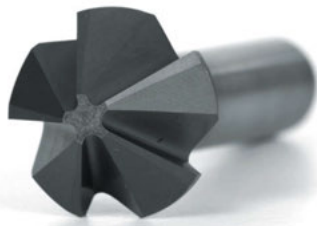




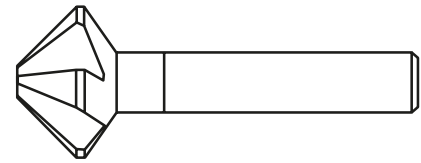
Kegelsenker 90° aus Hartmetall mit Diamantbeschichtung CCDia®AeroSpeed®



countersinks 90°,
solid carbide, with straight shank
diamond coated

Fraises coniques 90°,
carbure massif, queue cylindrique
revêtues du diamant

Avellanadores cónicos 90°,
metal duro integral, mango cilíndrico
con el revestimiento del diamante



Neu
seit September 2018

mit Zylinderschaft

Senker Ø z 9 mm	Spiegel Ø mm	Schaft Ø h 9 mm	Gesamt- länge mm	Ausführung	Bestell- Nr.	Preis f. 1 Stück HM EUR	Gewicht ca.kg
6,3	1	5	41	Voll-Hartmetall nach neuester Technologie	217-23-181	269,-	0,010
8,3	1	6	46		-183	273,-	0,015
10,4	3	6	46		-184	278,-	0,021
12,4	4	8	56		217-23-186	309,-	0,042
16,5	4,5	10	60		-189	383,-	0,069
20,5	5	10	63		-192	459,-	0,081
25	5,5	10	67		217-23-194	494,-	0,099

Kegelsenker 100° aus Hartmetall mit Diamantbeschichtung CCDia®AeroSpeed®

mit Zylinderschaft

Senker Ø z 9 mm	Spiegel Ø mm	Schaft Ø h 9 mm	Gesamt- länge mm	Ausführung	Bestell- Nr.	Preis f. 1 Stück HM EUR	Gewicht ca.kg
6,3	1	5	40	Voll-Hartmetall nach neuester Technologie	217-23-481	309,-	0,009
8,3	1	6	45		-483	313,-	0,014
10,4	3	6	45		-484	319,-	0,020
12,4	4	8	55		217-23-486	352,-	0,041
16,5	4,5	10	59		-489	423,-	0,068
20,5	5	10	62		-492	506,-	0,080
25	5,5	10	65		217-23-494	543,-	0,095

Mit diesem Senker bearbeiten Sie nun problemlos Verbundwerkstoffe wie GFK und CFK. Durch unsere spezielle Schneidengeometrie wird eine Delamination an der Werkstückoberfläche vermieden und die Fasern der Laminare im gesamten Senkbereich exakt geschnitten. Es entstehen Senkungen mit glatten Oberflächen – ohne hervorstehende Faserüberstände.

This countersink innovation is perfect for culling composite materials, e.g. carbon fiber reinforced plastic (CFRP, CRP, CFRTP), glass fiber reinforced plastic (GFRP, GRP). Our extraordinary cutting geometry avoids the delamination on the surface of the material and the fibers of the reinforced laminates are cut exactly. The results are countersinks and cuts with clean surfaces without any overlaying fibers.

Wir empfehlen diese Werkzeuge für Compositematerialien/Verbundfasermaterialien/Laminare wie:

ABS, CFK, GFK, die in der Luft- und Raumfahrt, im Maschinenbau, im Fahrzeugbau, in der Sportgeräteherstellung und im Windenergieanlagenbau verwendet werden.

We advise to use this tool for composites: ABS resin, CFRP, GFRP, which are used in the aerospace industry, engineering, vehicle manufacturing, sports equipment manufacturing, wind energy plants construction.

Nicht geeignet für alle Eisen(Fe)- und Nichteisen(NE)-Metalle! Unusable in all ferrous and nonferrous metals.

Schnittgeschwindigkeiten: 5 - 15 m/min, Vorschub: 0,03 - 0,1 mm/U

Cutting speed: 5 - 15 m/min, power feed: 0,03 - 0,1 mm/U

Abweichende Durchmesser und Senkwinkel auf Anfrage. We can offer other diameter and degrees.

Änderung der HM-Qualität vorbehalten.
Unverbindliche Preisempfehlung

Quality of carbide: Subject to alteration
recommended retail price