TAKE OUR

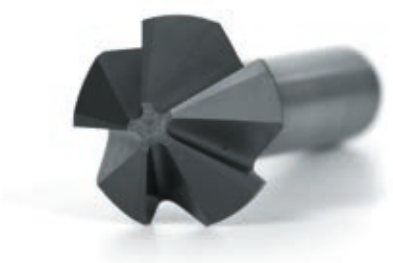
diamand coated countersink

AND CFK / GFK IS YOUR FRIEND

Gruppe
HMB

Kegelsenker 90˚ aus Hartmetall

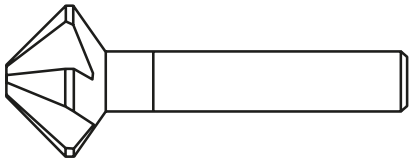
mit Diamantbeschichtung CCDia®AeroSpeed®



countersinks 90˚,
solid carbide, with straight shank
diamond coated

Fraises coniques 90˚,
carbure massif, queue cylindreque
revêtues du diamant

Avellanadores cónicos 90˚,
metal duro integral, mango cilindrico
con el revestimiento del diamante



Neu
seit September 2018

mit Zylinderschaft

Senker Ø z 9 mm	Spiegel Ø mm	Schaft Ø h 9 mm	Gesamt-länge mm	Ausführung	Bestell-Nr.	Preis f. 1 Stück HM EUR	Gewicht ca.kg
6,3	1	5	41	**Voll-Hartmetall nach neuester Technologie**	217-23-181	**269,-**	0,010
8,3	1	6	46		-183	**273,-**	0,015
10,4	3	6	46		-184	**278,-**	0,021
12,4	4	8	56		217-23-186	**309,-**	0,042
16,5	4,5	10	60		-189	**383,-**	0,069
20,5	5	10	63		-192	**459,-**	0,081
25	5,5	10	67		217-23-194	**494,-**	0,099

Kegelsenker 100˚ aus Hartmetall

mit Diamantbeschichtung CCDia®AeroSpeed®

mit Zylinderschaft

Senker Ø z 9 mm	Spiegel Ø mm	Schaft Ø h 9 mm	Gesamt-länge mm	Ausführung	Bestell-Nr.	Preis f. 1 Stück HM EUR	Gewicht ca.kg
6,3	1	5	40	**Voll-Hartmetall nach neuester Technologie**	217-23-481	**309,-**	0,009
8,3	1	6	45		-483	**313,-**	0,014
10,4	3	6	45		-484	**319,-**	0,020
12,4	4	8	55		217-23-486	**352,-**	0,041
16,5	4,5	10	59		-489	**428,-**	0,068
20,5	5	10	62		-492	**506,-**	0,080
25	5,5	10	65		217-23-494	**543,-**	0,095

Mit diesem Senker bearbeiten Sie nun problemlos Verbundwerkstoffe wie GFK und CFK. Durch unsere spezielle Schneidengeometrie wird eine Delamination an der Werkstückoberfläche vermieden und die Fasern der Laminate im gesamten Senkbereich exakt geschnitten. Es entstehen Senkungen mit glatten Oberflächen – ohne hervorstehende Faserüberstände.

This countersink innovation is perfect for culling composite materials, e.g. carbon fiber reinforced plastic (CFRP, CRP, CFRTP), glass fiber reinforced plastic (GFRP, GRP). Our extraordinary cutting geometry avoids the delamination on the surface of the material and the fibers of the reinforced laminates are cut exactly. The results are countersinks and cuts with clean surfaces without any overlaying fibers.

Wir empfehlen diese Werkzeuge für Compositematerialien/Verbundfasermaterialien/Laminate wie:
ABS, CFK, GFK, die in der Luft- und Raumfahrt, im Maschinenbau, im Fahrzeugbau, in der Sportgeräteherstellung und im Windenergieanlagenbau verwendet werden.

We advise to use this tool for composites: ABS resin, CFRP, GFRP, which are used in the aerospace industry, engineering, vehicle manufacturing, sports equipment manufacturing, wind energy plants construction.

Nicht geeignet für alle Eisen(FE)- und Nichteisen(NE)-Metalle! Unusable in all ferrous and nonferrous metals.

Schnittgeschwindigkeiten: 5 - 15 m/min, Vorschub: 0,03 - 0,1 mm/U
Cutting speed: 5 - 15 m/min, power feed: 0,03 - 0,1 mm/U

Abweichende Durchmesser und Senkwinkel auf Anfrage. We can offer other diameter and degrees.

Änderung der HM-Qualität vorbehalten.
Unverbindliche Preisempfehlung

Quality of carbide: Subject to alteration
recommended retail price

Seit 01.03.2019 +3,6% Teuerungszuschlag.
Since 2019/03/01 +3,6% price surcharge.