

## Aufbohrer DIN 344 aus HSS

mit Zylinderschaft, mit 3 Schneiden. Mitnehmer nach DIN 1809

Core Drill with straight shank

Foret aléreur à queue cylindrique

Avellanadores espirales con mango cilíndrico



Bild 138

Vollmaß h 8  mm	Durchmesser		Bestell-Nr.  für Untermaß	Kleinst-Ø des vorzu- bohrenden Loches mm	Gesamt- länge mm	Spiral- länge mm	Preis für 1 Stück HSS  EUR	Gewicht  ca. kg
	Bestell-Nr.  für Vollmaß	Untermaß h 8 mm						
5	215-21-111	4,8	215-21-211	3,5	108	74	26,-	0,015
6	-112	5,8	-212	4,2	116	80	27,-	0,016
7	-113	6,8	-213	4,9	133	93	29,-	0,024
8	-114	7,8	-214	5,6	142	100	35,-	0,037
9	-115	8,8	-215	6,3	151	107	40,50	0,060
10	-116	9,8	-216	7	162	116	42,-	0,070
11	-117	10,75	-217	7,7	173	125	53,50	0,080
12	-118	11,75	-218	8,4	184	134	51,-	0,110
13	-119	12,75	-219	9,1	184	134	63,-	0,130
14	215-21-121	13,75	215-21-221	9,8	194	142	75,-	0,150
15	-122	14,75	-222	10,5	202	147	82,-	0,175
16	-123	15,75	-223	11,2	211	153	88,-	0,240
17	-124	16,75	-224	11,8	218	159	114,-	0,260
18	-125	17,75	-225	12,5	226	165	115,-	0,310
19	-126	18,7	-226	13,2	234	171	126,-	0,360
20	-127	19,7	-227	14	242	177	133,-	0,400

Zuschläge für Zwischenabmessungen und andere Passungen als h 8 siehe Seite 122.

Mitnehmerlappen nach DIN 1809 siehe Seite 127.

### Keine Lagerhaltung!

Lieferzeit mind. 1-3 Wochen, bis ca. 10 Wochen.

### No stock-keeping!

Deliverytime: from at least 1-3 working weeks to approx. 10 working weeks.

## Aufbohrer DIN 343 aus HSS

mit Morsekegel, mit 3 Schneiden

Core Drill with  
Morse taper shank

Foret alésure queue  
cône Morse

Avellanadores espirales con  
cono Morse



Bild 112

Vollmaß h 8 mm	Durchmesser		Bestell-Nr. für Untermaß	Morse- kegel Nr.	Kleinst.-Ø des vorzu- bohrenden Loches mm	Gesamt- länge mm	Spiral- länge mm	Preis für 1 Stück HSS EUR	Gewicht ca. kg
	Bestell-Nr. für Vollmaß	Untermaß h 8 mm							
8*	215-51-111	7,8*	215-51-211	1	5,6	156	75	49,-	0,065
9	-112	8,8	-212	1	6,3	162	81	52,-	0,080
10	-113	9,8	-213	1	7	168	87	52,-	0,082
11	-114	10,75	-214	1	7,7	175	94	52,-	0,090
12	-115	11,75	-215	1	8,4	182	101	52,-	0,105
13	-116	12,75	-216	1	9,1	182	101	58,-	0,110
14	-117	13,75	-217	1	9,8	189	108	59,-	0,130
15	-118	14,75	-218	2	10,5	212	114	67,-	0,235
16	-119	15,75	-219	2	11,2	218	120	71,-	0,250
17	215-51-121	16,75	215-51-221	2	11,9	223	125	77,-	0,275
18	-122	17,75	-222	2	12,6	228	130	79,50	0,300
19	-123	18,7	-223	2	13,4	233	135	86,50	0,315
20	-124	19,7	-224	2	14	238	140	86,50	0,345
21	-125	20,7	-225	2	15	243	145	98,50	0,380
22	-126	21,7	-226	2	15	248	150	100,-	0,420
23	-127	22,7	-227	2	16	253	155	112,-	0,430
24	-128	23,7	-228	3	17	281	160	117,-	0,635
25	-129	24,7	-229	3	18	281	160	126,-	0,715
26	215-51-131	25,7	215-51-231	3	18	286	165	131,-	0,750
27	-132	26,7	-232	3	19	291	170	152,-	0,770
28	-133	27,7	-233	3	20	291	170	156,-	0,845
29	-134	28,7	-234	3	20	296	175	169,-	0,900
30	-135	29,7	-235	3	21	296	175	175,-	0,910
31	-136	30,6	-236	3	22	301	180	206,-	1,000
32	-137	31,6	-237	4	22	334	185	225,-	1,290
33	-138	32,6	-238	4	23	334	185	236,-	1,435
34	-139	33,6	-239	4	24	339	190	247,-	1,500
35	215-51-141	34,6	215-51-241	4	25	339	190	256,-	1,645
36	-142	35,6	-242	4	25	344	195	274,-	1,650
37	-143	36,6	-243	4	26	344	195	290,-	1,690
38	-144	37,6	-244	4	27	349	200	299,-	1,800
39	-145	38,6	-245	4	27	349	200	314,-	1,940
40	-146	39,6	-246	4	28	349	200	318,-	1,950
41	-147	40,6	-247	4	29	354	205	387,-	2,100
42	-148	41,6	-248	4	29	354	205	399,-	2,170
43	-149	42,6	-249	4	30	359	210	448,-	2,170
44	215-51-151	43,6	215-51-251	4	31	359	210	465,-	2,250
45	-152	44,6	-252	4	32	359	210	470,-	2,300
46	-153	45,6	-253	4	32	364	215	502,-	2,750
47	-154	46,6	-254	4	33	364	215	554,-	2,600
48	-155	47,6	-255	4	34	369	220	575,-	2,690
49	-156	48,6	-256	4	34	369	220	606,-	2,800
50	-157	49,6	-257	4	35	369	220	606,-	2,900

\* nicht genormt

Unverbindliche Preisempfehlung

Zuschläge für Zwischenabmessungen und andere Passungen als h 8  
– siehe Seite 122.

**Keine Lagerhaltung!** (siehe auch Seite 76)

## Aufsteck-Aufbohrer DIN 222 aus HSS mit kegeliger Bohrung 1:30

Shell Countersink DIN 222  
with taper hole 1 : 30

Manchon aléseur  
à alésage conique 1 : 30

Avellanadores postizos  
con agujero cónico 1 : 30

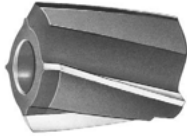


Bild 282

passende Aufsteckhalter nach DIN 217 auf Seite 120

Vollmaß h 8 mm	Durchmesser		Bestell-Nr. für Untermaß	Gesamt- Länge mm	Größt-Ø der Kegel- bohrung mm	Kleinst-Ø des vorzu- bohrenden Loches mm	Passend für Halter Nenn-Ø	Preis für 1 Stück  HSS EUR	Gewicht  ca. kg
	Bestell-Nr. für Vollmaß	Untermaß h 8 mm							
24*	215-81-111	23,7*	215-81-211	45	13	20	13	ausverkauft	0,060
25*	-112	24,7*	-212	45	13	21	13	183,-	0,070
26*	-113	25,7*	-213	45	13	22	13	178,-	0,080
27*	-114	26,7*	-214	45	13	23	13	173,-	0,100
28*	-115	27,7*	-215	45	13	24	13	168,-	0,135
29*	-116	28,7*	-216	45	13	25	13	163,-	0,135
30*	-117	29,7*	-217	45	13	26	13	ausverkauft	0,150
31*	-118	30,6*	-218	45	13	27	13	ausverkauft	0,150
32*	-119	31,6*	-219	45	13	28	13	ausverkauft	0,150
33*	215-81-121	32,6*	215-81-221	45	13	29	13	ausverkauft	0,150
34*	-122	33,6*	-222	45	13	30	13	ausverkauft	0,156
35*	-123	34,6*	-223	45	13	31	13	ausverkauft	0,170
36*	-124	35,6*	-224	50	16	31	16	ausverkauft	0,180
37*	-125	36,6*	-225	50	16	32	16	ausverkauft	0,190
38*	-126	37,6*	-226	50	16	33	16	ausverkauft	0,210
39*	-127	38,6*	-227	50	16	34	16	ausverkauft	0,240
40*	-128	39,6*	-228	50	16	35	16	ausverkauft	0,250
42*	-129	41,6*	-229	50	16	37	16	ausverkauft	0,280
44*	215-81-131	43,6*	215-81-231	50	16	39	16	ausverkauft	0,300
45*	-132	44,6*	-232	50	16	40	16	ausverkauft	0,320
46*	-133	45,6*	-233	56	19	40	19	214,-	0,330
47*	-134	46,6*	-234	56	19	41	19	209,-	0,350
48*	-135	47,6*	-235	56	19	42	19	204,-	0,400
50	-136	49,6	-236	56	19	44	19	266,-	0,430
52	-137	51,5	-237	56	19	46	19	259,-	0,460
55	-138	54,5	-238	63	22	48	22	320,-	0,600
58	-139	57,5	-239	63	22	51	22	307,-	0,700
60	215-81-141	59,5	215-81-241	63	22	53	22	341,-	0,750
62	-142	61,5	-242	63	22	55	22	329,-	0,800
65	-143	64,5	-243	71	27	56	27	307,-	0,900
68	-144	67,5	-244	71	27	59	27	498,-	0,950
70	-145	69,5	-245	71	27	61	27	488,-	1,100
72	-146	71,5	-246	71	27	63	27	764,-	1,200
75	-147	74,5	-247	71	27	66	27	752,-	1,400
78	-148	77,5	-248	80	32	69	32	845,-	1,550
80	-149	79,5	-249	80	32	70	32	833,-	1,650
82	215-81-151	81,5	215-81-251	80	32	72	32	806,-	1,750
85	-152	84,5	-252	80	32	75	32	962,-	1,900
88	-153	87,5	-253	80	32	78	32	947,-	2,100
90	-154	89,5	-254	80	32	80	32	931,-	2,200
95	-155	94,5	-255	90	40	83	40	1249,-	2,600
98	-156	97,5	-256	90	40	86	40	1233,-	2,900
100	-157	99,5	-257	90	40	88	40	1218,-	3,000

\* Serienfertigung eingestellt

Unverbindliche Preisempfehlung

Zuschläge für Zwischenabmessungen und andere Passungen als h 8  
– siehe Seite 122.

**Keine Lagerhaltung!** (siehe auch Seite 76)

## Aufsteckhalter DIN 217 aus Einsatzstahl

mit Morsekegel, mit kegeliger Aufnahme 1 : 30 für Reibahlen und Aufbohrer

Arbor for shell countersinks and reamers with taper hole 1 : 30 DIN 217 with Morse taper shank

Arbre pour manchon-aléyeurs et alésoirs à alésage conique 1 : 30 DIN 217 à queue cône Morse

Vastagos porta-escariador y avellanador con cono Morse DIN 217



Bild 289

### Form B mit Mitnahmering und Abdrückmutter

Nenn-durchmesser mm	Gesamt-länge mm	Größter Ø vom Kegel mm	Morse-kegel Nr.	Abdrück-mutter Schlüsselweite mm	Bestell-Nr.	Preis für 1 Stück kompl. <b>netto</b> * <b>EUR</b>	Gewicht ca. kg
13	250	13	3	20	GK 13	<b>43,-</b>	0,565
16	261	16	3	24	GK 16	<b>47,-</b>	0,700
19	298	19	4	27	GK 19	<b>56,-</b>	1,240
22	312	22	4	32	GK 22	<b>62,-</b>	1,510
27	359	27	5	40	GK 27	<b>91,-</b>	3,190
32	376	32	5	48	GK 32	<b>111,-</b>	3,835
40	396	40	5	55	GK 40	<b>140,-</b>	4,880

\* kein LZ

## Runde verstellbare Windeisen Dürr-Norm

in Präzisionsausführung mit gehärteten Stahlbacken

Adjustable round dies of high precision with jaws of hardened steel

Filières rondes réglables de précision avec mors en acier trempé

Portaterrajas circulares regulables de precisión, con mordazas de acero templado



Bild 122

Ø außen mm	für Gewindebohrer		Spannbereich □ bis mm	Bestell-Nr.	Preis per Stück <b>netto</b> * <b>EUR</b>	Gewicht ca. kg
	Whitworth-Gewinde	Metrisches Gewinde				
40	1/16"-3/32"	M 1 - M 2,6	2,4	G 40	<b>15,50</b>	0,010

\* kein LZ

Durch geringes Eigengewicht erhöhtes Feingefühl beim Schneiden mit kleinen Gewindebohrern. Verhindert Werkzeugbruch.

Unverbindliche Preisempfehlung