

## NC-Maschinenreibahlen ähnl. DIN 212 1/100 mm steigend aus HSS-E mit geraden Schaftdurchmessern h6

Machine reamers DIN 212  
with straight shank  
spiral fluted  
rising 0,01 mm

Alésoirs pour machine DIN 212  
à queue cylindrique à denture  
hélicoidale  
montant 0,01 mm

Escariadores de maquina DIN 212  
con mango cilindrico de  
ranuras derechas  
0,01 mm



Bild 301 NC

**Form B** spiralgenutet mit Linksdrall

**Neu**  
ab August  
2017

Durchmesser		Gesamt- länge	Länge der Schneide	Schaft Ø h6 mm	Preis für 1 Stück HSS-E EUR	Gewicht  ca. kg
von mm	bis mm					
0,90	1,06	34	5,5	1,0	22,-	0,001
1,07	1,18	36	6,5	1,0		0,001
1,19	1,32	38	8	2,0		0,001
1,33	1,39	40	8	2,0	21,-	0,001
1,40	1,50	40	8	2,0		0,001
1,51	1,70	43	9	2,0	20,-	0,001
1,71	1,90	46	10	2,0		0,001
1,91	1,99	49	11	2,0	21,-	0,002
2,00	2,09	49	11	2,0		0,002
2,10	2,12	49	11	2,0	22,-	0,002
2,13	2,36	53	12	3,0		0,002
2,37	2,49	57	14	3,0	20,-	0,002
2,50	2,59	57	14	3,0		0,002
2,60	2,65	57	14	3,0	20,50	0,002
2,66	2,79	61	15	3,0		0,002
2,80	2,99	61	15	3,0	17,50	0,002
3,00		61	15	3,0		0,002
3,01	3,09	65	16	4,0	17,50	0,002
3,10	3,35	65	16	4,0		0,002
3,36	3,49	70	18	4,0	21,-	0,003
3,50	3,59	70	18	4,0		0,003
3,60	3,75	70	18	4,0	18,50	0,003
3,76	3,81	75	19	4,0		0,005
3,82	3,97	75	19	4,0	22,-	0,005
3,98	4,20	75	19	4,0		0,005
4,21	4,25	75	19	4,0	18,-	0,005
4,26	4,75	80	21	5,0		0,005
4,76	5,20	86	23	5,0	20,50	0,008
5,21	5,30	86	23	5,0		0,009
5,31	6,00	93	26	6,0	19,-	0,014
6,01	6,70	101	28	6,0		0,018
6,71	7,50	109	31	8,0	22,-	0,024
7,51	7,97	117	33	8,0		0,027
7,98	8,03	117	33	8,0	21,50	0,027
8,04	8,20	117	33	8,0		0,027
8,21	8,50	117	33	8,0	22,-	0,027
8,51	9,50	125	36	10,0		0,027
9,51	10,20	133	38	10,0	26,-	0,030
10,21	10,60	133	38	10,0		0,035
10,61	11,20	142	41	10,0	31,-	0,035
11,21	11,80	142	41	10,0		0,042
11,81	12,00	151	44	10,0	36,-	0,042
12,01	12,25	151	44	10,0		0,042
12,26	13,20	151	44	10,0	41,-	0,070
						0,070

Herstellungstoleranz: + 0,003 / 0

**Keine Lagerhaltung!**

Unverbindliche Preisempfehlung

Lieferzeit mind. 1-3 Wochen.