

Kegelsenker 60° DIN 334 D aus HSS

mit 3 Schneiden

Precision-Three-fluted pointed countersinks 60° DIN 334 D with Morse taper shank

Fraises coniques 60° DIN 334 D à trois dents à queue cône Morse

Avellanadores 60° DIN 334 D a tres cortes con cono Morse



Bild 247

mit Morsekegel

Senker Ø mm	Spiegel Ø mm	Morse-kegel Nr.	Gesamt-länge mm	HSS		Gewicht ca. kg
				Bestell-Nr.	Preis für 1 Stück EUR	
20**	5	2	106	216-61-118	37,60	0,150
25	6,3	2	112	-112	44,30	0,180
31,5	10	2	118	-113	54,20	0,210
40	12,5	3	150	216-61-114	85,20	0,462
50	16	3	160	-115	108,80	0,585
63	20	4	190	-116	221,-	1,114
80	25	4	200	-117	384,-	1,600
100*	28	4	227	-119	Preis auf Anfrage	2,970

* nicht genormt

** **Serienfertigung eingestellt.** Nach Abverkauf nur noch als Sonderanfertigung lieferbar.

Abweichende Durchmesser auf Anfrage, oder auf Seite 60.

Abweichende Morsekegel auf Anfrage, oder auf Seite 60.

Kegelsenker 60° Dürr ENORM plus aus HSS-Co

- ! - Patentierte Schneidengeometrie
- Patented cutting edge geometry
- Géométrie de coupe brevetée
- - Geometria de ultima tecnologia patentada

Neu
ab August 2017

countersinks 60°
Dürr „ENORM plus“
HSS-Co

Fraises coniques 60°
Dürr „ENORM plus“
HSS-Co

Avellanadores cónicos 60°
Dürr „ENORM plus“
HSS-Co



Bild 480

mit Morsekegel

with Morsetaper shank

à queue cône Morse

con cono Morse

Senker Ø z 9 mm	Spiegel Ø mm	Gesamt-länge mm	Morse-kegel Nr.	HSS-Co		Gewicht ca. kg
				Bestell-Nr.	Preis für 1 Stück EUR	
40	12,5	150	3	216-51-554	Preis auf Anfrage	
50	20	157	3	-555		

Wir empfehlen diese Werkzeuge für schwer zerspanbare Werkstoffe wie:

Hardox 400, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, Monel, Titan und Titanlegierungen.

Abweichende Durchmesser und Senkwinkel auf Anfrage. 90° siehe Seite 55.

Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe siehe Seite 134.

Auch aus Hartmetall lieferbar. 60° siehe Seite 8. 90° siehe Seite 10.

Unverbindliche Preisempfehlung