

Kegelsenker 60° DIN 334 D aus HSS

mit 3 Schneiden

Precision-Three-fluted pointed countersinks 60° DIN 334 D with Morse taper shank

Fraises coniques 60° DIN 334 D à trois dents à queue cône Morse

Avellanadores 60° DIN 334 D a tres cortes con cono Morse



Bild 247

mit Morsekegel

Senker Ø mm	Spiegel Ø mm	Morse-kegel Nr.	Gesamt-länge mm	HSS		Gewicht ca. kg
				Bestell-Nr.	Preis für 1 Stück EUR	
20**	5	2	106	216-61-118	37,60	0,150
25	6,3	2	112	-112	44,30	0,180
31,5	10	2	118	-113	54,20	0,210
40	12,5	3	150	216-61-114	85,20	0,462
50	16	3	160	-115	108,80	0,585
63	20	4	190	-116	221,-	1,114
80	25	4	200	-117	384,-	1,600
100*	28	4	227	-119	Preis auf Anfrage	2,970

* nicht genormt

** **Serienfertigung eingestellt.** Nach Abverkauf nur noch als Sonderanfertigung lieferbar.

Abweichende Durchmesser auf Anfrage, oder auf Seite 60.

Abweichende Morsekegel auf Anfrage, oder auf Seite 60.

Kegelsenker 60° Dürr ENORM plus aus HSS-Co

- Dürr spezifische Schneidengeometrie
- Dürr specific cutting edge geometry
- Géométrie de coupe Dürr spécifique
- Geometria de Dürr tecnologia específica

Neu
seit August 2017

countersinks 60°
Dürr „ENORM plus“
HSS-Co

Fraises coniques 60°
Dürr „ENORM plus“
HSS-Co

Avellanadores cónicos 60°
Dürr „ENORM plus“
HSS-Co



Bild 481

mit Morsekegel

with Morsetaper shank

à queue cône Morse

con cono Morse

Senker Ø z 9 mm	Spiegel Ø mm	Gesamt-länge mm	Morse-kegel Nr.	HSS-Co		Gewicht ca. kg
				Bestell-Nr.	Preis für 1 Stück EUR	
40	12,5	150	3	216-51-554	Preis auf Anfrage	
50	20	157	3	-555		

Wir empfehlen diese Werkzeuge für schwer zerspanbare Werkstoffe wie:

Hardox 400, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, Monel, Titan und Titanlegierungen.

Abweichende Durchmesser und Senkwinkel auf Anfrage. 90° siehe Seite 55.

Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe siehe Seite 134.

Auch aus Hartmetall lieferbar. 60° siehe Seite 8. 90° siehe Seite 10.

Unverbindliche Preisempfehlung



ENORM & ENORM plus

Schneidengeometrie speziell
für schwer zerspanbare Materialien



Kegelsenker 90° Dürr ENORM plus aus HSS-Co

- ! - Dürr spezifische Schneidengeometrie
- Dürr specific cutting edge geometry
- Géométrie de coupe Dürr spécifique
- - Geometria de Dürr tecnologia específica

countersinks 90°
Dürr „ENORM plus“
HSS-Co

Fraises coniques 90°
Dürr „ENORM plus“
HSS-Co

Avellanadores cónicos 90°
Dürr „ENORM plus“
HSS-Co



Bild 415

mit Zylinderschaft

with straight shank

queue cylindrique

mango cilíndrico

Senker Ø z 9 mm	Spiegel Ø mm	Schaft Ø h 9 mm	Gesamt- länge mm	HSS-Co		Gewicht ca. kg
				Bestell- Nr.	Preis für 1 Stück EUR	
10,4	4	6	50	217-21-524	45,50	0,012
12,4	4	8	56	-526	49,60	0,022
16,5	4,5	10	60	-529	60,40	0,038
20,5	5	10	63	217-21-532	84,20	0,044
25	5,5	10	67	-534	118,70	0,055
31	6	12	71	-538	154,70	0,085

Auch mit VHM-Kopf lieferbar – siehe Seite 10.



Bild 416

mit Morsekegel

with Morsetaper shank

à queue cône Morse

con cono Morse

Senker Ø z 9 mm	Spiegel Ø mm	Gesamt- länge mm	Morse- kegel Nr.	HSS-Co		Gewicht ca. kg
				Bestell- Nr.	Preis für 1 Stück EUR	
31	6	111	2	217-51-521	263,-	0,190
40	10	140	3	-524	326,-	0,440
50	14	150	3	-525	422,-	0,520
63	16	180	4	-526	551,-	1,015

Wir empfehlen diese Werkzeuge für schwer zerspanbare Werkstoffe wie:

Hardox 400, Creusabro,
Inconel, Nimonic, Hastelloy, Monel,
Titan und Titanlegierungen.

Abweichende Durchmesser und Senkwinkel auf Anfrage. 60° siehe Seite 33.

Auch mit VHM-Kopf/gelöteten HM-Platten lieferbar. 60° siehe Seite 8. 90° siehe Seite 10.

Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe siehe Seite 134.

Unverbindliche Preisempfehlung